

Sensore ModBUS di CO2, Temperatura e Umidità Relativa

- Elevata sensibilità
- Sensore di temperatura e di umidità relativa integrato
- Adatto ad uso interno

KET-CO2-300 è un avanzato e versatile sensore 3 in 1 progettato per l'installazione nella zona climatizzata. Misura con precisione la **concentrazione di CO2**, la temperatura e l'umidità nell'aria ambiente senza bisogno di ulteriori compensazioni.

Predisposto per la comunicazione tramite connessione RS485 con protocollo **ModBUS RTU** compatibile con il bridge/Master ModBUS KET-RMB-211 o ad un Gateway X-Monitor.



MAGGIORI CONTENUTI ONLINE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
SPECIFICHE GENERALI	Grado di Protezione: Temperatura Operativa: 0 ÷ +50 °C Temperatura di Immagazzinamento : -30 ÷ +70 °C Umidità Relativa: MAX 95% senza condensa
CONTENITORE	Dimensioni: 85 x 125 x 22 mm (L x A x P) Fissaggio: A muro
ALIMENTAZIONE	Tensione di Alimentazione: 12 VDC, 24 VDC o 24 VAC (50-60 Hz) ±20% Consumo: Media: < 0.35W; Picco: < 2 W Tipologia Connettori: Morsetti a vite da 1.5 mm2. Contenente: Alimentazione, Terra, Out1, Out2, Out3, RS485.
INTERFACCIA RS485	Protocolli Supportati: ModBUS RTU
SENSORE DI TEMPERATURA	Intervallo di Misura: 0 ÷ +50 °C Precisione: ±0.5 °C (@ 17 ÷ 28 °C), ±1.0 °C (@ 0 ÷ 50 °C) Ripetibilità: ±0.25 °C (@ 17 ÷ 28 °C) Risoluzione: 0.1% °C
SENSORE DI UMIDITÀ	Intervallo di Misura: 0 ÷ 100%RH Precisione: ±5%RH (@ 20 ÷ 80%RH) Ripetibilità: ±0.25%RH (@ 20 ÷ 80%RH) Risoluzione: 0.1%RH Isteresi: ±1%RH (@ 20 ÷ 80%RH) Stabilità Lungo Periodo: <±0.5%RH/anno
SENSORE CO2	Principio di Funzionamento: Tecnologia a guida d'onda a infrarossi non dispersivi (NDIR) Intervallo di Misura: 0 ÷ 2000 ppm Accuratezza: ±30 ppm +3% del valore misurato Pressione Nominale: +1,58% lettura per kPa deviazione dalla pressione normale, 101.3 kPa Risoluzione: 0.1% ppm



No Information