



Servizio di preconfigurazione dei dispositivi X-Monitor

- **Significativa riduzione dei tempi di installazione in loco grazie alla configurazione preliminare.**
- **Verifica preventiva della funzionalità del sistema, minimizzando il rischio di problematiche in fase di commissioning.**
- **Facilità di identificazione e installazione dei componenti grazie all'etichettatura precisa.**
- **Garanzia di un sistema pronto all'uso con una configurazione**

Il servizio di preconfigurazione offerto da Kerberos Energy ottimizza il processo di implementazione di sistemi di monitoraggio civile e industriale, nonché di Building Management Systems (BMS), attraverso una configurazione preliminare di tutti i componenti hardware e software presso i nostri laboratori. Questa fase antecedente alla spedizione garantisce una riduzione significativa dei tempi di installazione in loco e una verifica funzionale preventiva dell'intero sistema.

Fasi del Servizio:

1. **Configurazione Hardware e Software:** I tecnici specializzati di Kerberos Energy procedono alla configurazione di ciascun dispositivo elettronico, inclusi sensori, centraline, quadri elettrici e moduli di comunicazione, in base alle specifiche progettuali definite.
1. **Test di Funzionalità Integrata:** Viene eseguita una serie completa di test per assicurare la corretta interazione e comunicazione tra tutti gli elementi del sistema. La tecnologia wireless proprietaria facilita la verifica della connettività automatica una volta alimentati i dispositivi.
1. **Etichettatura Individuale dei Componenti:** Ogni prodotto viene identificato univocamente tramite etichettatura professionale, riportante la destinazione specifica all'interno dell'impianto (es. "Sensore Temperatura Zona 1", "Quadro Elettrico Piano Terra").
2. **Imballaggio Ottimizzato:** I componenti di ciascun impianto vengono raggruppati in imballi dedicati e protettivi, contenenti esclusivamente gli elementi necessari per la realizzazione di specifiche sezioni o aree del progetto, facilitando la logistica e l'organizzazione in cantiere.

Benefici:

- **Significativa riduzione dei tempi di installazione** in loco grazie alla configurazione preliminare.
- **Verifica preventiva della funzionalità** del sistema, minimizzando il rischio di problematiche in fase di commissioning.
- **Facilità di identificazione e installazione** dei componenti grazie all'etichettatura precisa.
- **Ottimizzazione della logistica di cantiere** attraverso imballi dedicati per specifiche aree dell'impianto.
- **Garanzia di un sistema pronto all'uso** con una configurazione professionale e testata.